

JY-150线性振动摩擦焊接机性能参数表

输入参数:

- 1、电压 AC380V , 3相
- 2、频率 50HZ ~ 60HZ
- 3、输入容量 12KVA
- 4、气源 5 kg/cm² 以上

输出参数:

- 1、负载振动输出 5.5 KW
- 2、振动频率 200 Hz ~ 260 Hz
- 3、振动振幅 (P-P) 0.35 mm ~ 1.8 mm
- 4、焊接面积 20~60 cm²
- 5、上模具重量 5~15Kg 。

控制部分:

- 1、系统控制 PLC 三菱FX3U
- 2、触摸屏 三菱 GT11系列
- 3、熔接方式、多段时间（单位0.1s）、深度模式（单位0.1mm）。
- 4、共振频率，自动追踪频率。
- 5、储存熔接配方99个（时间、深度模式）。
- 6、焊接结果分析，合格、 不合格、熔接的产品。
- 7、多阶段压力控制。
- 8、环境温度0 ~ 50℃

机械部分:

- 台面行程: 300mm
- 台面移动速度 250mm/s (最大值)
- 台面压力 10~400kg
- 振动模板尺寸: 宽310mm 长360mm
- 台面尺寸: 宽780mm 长480mm
- 整机尺寸: 宽950mm 长1650mm 高1955mm
- 重量: 1480Kg
- 噪音: < 85 dB (\* 标准试焊片测试基准)