

振动摩擦焊接机 VW-350系列

江苏威拓超声波设备有限公司生产的VW-350振动摩擦焊接机专业用于焊接不规则形状热塑性工件的焊接设备，该设备最大可以焊接150mm²大型塑料工件，最大焊接长度可达到800mm左右。加工效率高，节能省电，焊接时间短，废品率低等特性！配备数字振动轨迹控制变频功率源，具有自动谐振和频率自动追踪调整功能，触摸屏显示控制等专业控制软件！焊接强度高，品质好，广泛应用于大型汽车零部件、园林工具、家电产品、净水行业、卫浴洁具等不同领域。

整机尺寸：长2205mm*宽1240mm*高2226mm

上模板尺寸：长760mm*宽420mm

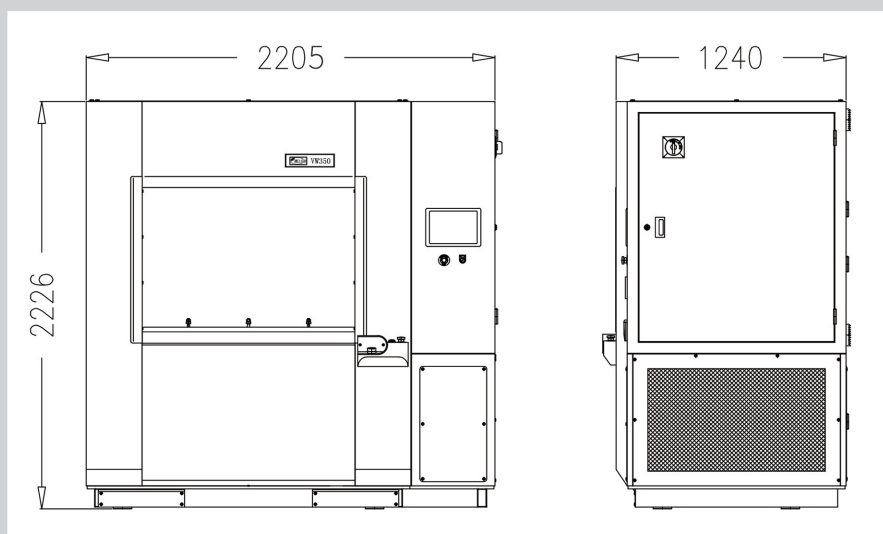
下模板尺寸：长1200mm*宽520mm

驱动板模具承量：5-35kg

焊接面积：150cm²



Industrial Automation



设备特点&功能

- ◎使用高频率、摩擦效率提高
- ◎振动轨迹控制技术
- ◎自动保持振幅恒定
- ◎使用AMPA驱动方式
- ◎可控线性输出功率
- ◎自动快速谐振频率功能
- ◎焊接结果判断品质功能
- ◎分阶段焊接功能
- ◎多模式深度、时间焊接功能
- ◎焊接参数自动保存功能
- ◎多语言操作人机界面
- ◎易于操作的触摸智控系统
- ◎模具编号识别功能
- ◎自动真空吸紧功能
- ◎夹具动作编程控制功能
- ◎模具安全保护接口功能
- ◎外部功能扩展
- ◎多重隔音防护装置

性能参数

整机尺寸	长2205*宽1240*高2226mm
驱动板模具承量	5-35kg
焊接面积	150cm ²
上模板尺寸	长760mm*宽420mm
下模板尺寸	长1200mm*宽520mm
振幅	0.1-1.8mm
振动频率	210-260Hz
负载振动输出	15KW
电压	380V 三相一地线
输入容量	25KVA
控制系统	三菱 PLC(FX3U Mitsubishi)
触摸屏	三菱GS21系列
熔接方式	时间、深度模式
储存结果	100个
焊接结果分析	合格 不合格
焊接分段	6阶段压力控制
环境温度	-10-50度
台面行程	500mm
台面移动速度	250mm/s(最大)
焊接压力范围	100-1500kg
安全门开启空间	宽1150mm 高790mm
总机重量	3750kg

威拓技术(江苏)有限公司

江苏威拓超声波设备有限公司

地址: 江苏省徐州市新沂经济开发区对外贸易加工产业园4号
 销售热线: 徐总 15952283577 孟总 15250719866 南京办王经理 18761868008
 邮箱: 徐总 15952283577@163.com 孟总 15250719866@163.com
 公司网址: <http://www.js-weituo.com> <https://shop7182961h45o88.1688.com>